



PURMAL S-90

ОПИС



Поліуретанова високоглянцева швидковисихаюча ґрунт-емаль, що твердне за допомогою аліфатичного ізоціанату. Матеріал призначений для нанесення на сталеві поверхні, попередньо заґрунтовані EPOXYKOR, EPOXYMAL або поліуретановою ґрунтовкою виробництва Malchem, а також на сталеві оцинковані та алюмінієві поверхні.

КОЛІР



Відповідно до палітри кольорів RAL і NCS

ВЛАСТИВОСТІ

- високий глянець
- дуже швидкий час висихання
- висока стійкість кольору та стабільність гляncю
- дуже висока стійкість до хімічних речовин (в тому числі, до розчинів кислот і лугів, бензинів і дизельного палива)
- дуже висока механічна міцність
- водостійкість
- стійкість до впливу легкозаймистих речовин
- стійкість до машинного мастила та жиру
- стійкість до впливу температури до 150°C (короткочасне зростання до 180°C)
- стійкість до впливу агресивних чинників морської, міської та промислової атмосфер

ЗАСТОСУВАННЯ

Матеріал використовується у якості фінішного покриття для антикорозійного захисту у:

- будівництві об'єктів інфраструктури (мости, естакади, пішохідні мости, перила і т.д.),
- промислового будівництва (опорні елементи, елеватори, плити, контейнери, трубопроводи, несучі конструкції),
- механічній промисловості і кораблебудуванні (надводні частини суден, сільськогосподарське та будівельне обладнання).

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



В'язкість за Брукфільдом	1000-3000 мПа*с	для температури середовища 20±2°C	навколишнього
Густина	1,15 (±0,03)	г/см ³	
Вміст летких органічних речовин (ЛОР)	до 417	г/л	
Вміст розчинників	37	вага %	
Сухий залишок	56 (±3)	об'єм %	

PURMAL S-90



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

Покривність, стабільність забарвлення

У випадку деяких кольорів, для отримання якісної повноцінної покривності, може знадобитись нанесення додаткового шару.

Агресивне хімічне середовище та підвищені температури (понад 100°C) можуть мати вплив на стабільність забарвлення деяких відтінків.

Висока вологість та конденсація можуть спричинити знебарвлення та зменшення блиску, особливо у випадку кольорів, що містять металеві пігменти.

Для жовтого, помаранчевого та червоного кольорів рекомендується використання білого або близького до білого фінішного покриття.

Робоча температура



В сухих умовах покриття витримує безперервну дію температури до 150°C (короткочасне зростання до 180°C).

Товщина шару

ТСП «товщина сухої плівки»	ТМП «товщина мокрої плівки»	Теоретична витрата		Теоретична продуктивність
		[л/м ²]	[кг/м ²]	
[мкм]	[мкм]			[м ² /л]
50	90	0,089	0,103	11,20
60	105	0,107	0,123	9,33
110	200	0,196	0,226	5,09

НАНЕСЕННЯ



Спосіб нанесення

Пензель (невеликі поверхні), валик, пневматичне розпилення, безповітряне розпилення.

Гідродинамічне розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
0,008 - 0,013 "	0 - 5 %	150 - 250 Бар

Ширину розпилюваного струменя, так званий кут розпилення, слід обирати з урахуванням форми і розміру поверхні, що фарбується

Параметри пневматичного розпилення

Діаметр сопла	Об'єм розріджувача %	Тиск
1,4 - 2,0 мм	5 - 10 %	2,5 - 5,0 Бар

Рекомендований час подачі матеріалу вимірюється воронкою Форда №4 для пневматичного розпилення і повинно знаходитись в межах 25 - 35 секунд.

Вказані параметри необхідно порівнювати з параметрами, рекомендованими виробником пістолета-розпилювача

Розріджувач

THINNER PUR виробництва Мальхем.

Рекомендована кількість шарів

1-2

PURMAL S-90



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

Фінішне покриття

Матеріали PURMAL виробництва Мальхем.

Підготовка поверхні

Поверхня	Опис процесу підготовки
Сталева	На основу має бути нанесений захист – антикорозійна ґрунтовка типу ЕРОХУКОР, ЕРОХУМАЛ виробництва Мальхем. Основа повинна бути сухою, без корозії, окалин, пилу, жиру, олії, солі та будь-яких інших забруднень.
Оцинкована сталь, алюміній	Оцинковану та алюмінієву поверхню необхідно очистити від вищезгаданих забруднень, дуже ретельно обезжирити засобом CleanMal Top виробництва ТОВ «Мальхем» і висушити. Додатково рекомендується легка абразивна обробка, так зване «підмітання», або промивання водою з додаванням аміаку (злегка лужне рН) та ретельне змивання.

Умови нанесення

- Температура: мінімальна поверхні -5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімальна навколишнього середовища -5°C
- Вологість: максимальна відносна вологість повітря 80%
- Безпека: ефективна і достатня вентиляція на робочому місці

Змішування компонентів



Версія IN PLANT		
	Компонент А: Base	Компонент В: Hardener 601
вага	100	14
об'єм	100	15

Готовність до застосування

5-10 хвилин (при температурі 20±2°C)

Життєздатність суміші

1 година (при температурі 20±2°C)

Час висихання
(при температурі 2 °С і відносній вологості 55±5%)

Для ТСП 60 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55±5%)	
Ступінь 1	1 хвилини
Ступінь 3	3,5 години
Повне затвердіння	7 днів
Мінімальний для нанесення наступних шарів	2 години

Вказані параметри можуть змінюватися разом зі зміною умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і підвищена вологість (дощ, конденсат).

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Зберігання



Матеріал слід зберігати в оригінальній закритій упаковці, подалі від потенційних джерел вогню, в місцях, де не має впливу прямих сонячних променів або підвищених температур. Зберігати у

PURMAL S-90



MALCHEM
PROTECTIVE & INDUSTRIAL
COATINGS

недоступних для дітей місцях. Температура зберігання: від 5°C до 30°C.

Термін придатності

Мінімальний термін придатності, вказаний на упаковці, є усередненим і залежить від ряду факторів – перш за все, від способу та температури зберігання. Після закінчення вказаної дати якість матеріалу має бути перевірена.

Інформація про техніку безпеки

Інформацію про наявність, виявлення загроз, про правила поведінки під час надання першої допомоги і в разі виникнення пожежі, а також про екологічні та правові положення можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника ТОВ «Мальхем».

Основні запобіжні заходи

- Ознайомитись з інформацією на упаковці матеріалу.
- Забезпечити ефективну і достатню вентиляцію на робочому місці.
- Уникати контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використовувати комбінезони, рукавиці та респиратори.
- У випадку контакту матеріалу зі шкірою – промити місце теплою водою з милом або іншим м'яким засобом.
- У випадку контакту матеріалу з очима – негайно промити очі водою та одразу звернутись до лікаря

МАТЕРІАЛ ПРИЗНАЧЕНИЙ ТІЛЬКИ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

Інформація, представлена вище, базується на наявних у нас знаннях і досвіді. Однак вона не є повною і вичерпною. Ми її надаємо, дотримуючись принципів сумлінності, на підставі лабораторних досліджень та виробничого досвіду. Однак, з огляду на різноманітність способів умов нанесення і застосування, кожен конкретний випадок застосування вимагає перевірки даної інформації. Матеріал призначений тільки для професійного та промислового використання особами, які мають достатньо досвіду та знань щодо його використання. Виробник не може контролювати умови, в яких матеріал експлуатується. В рамках чинного законодавства ми не беремо на себе відповідальність за шкоду, завдану в результаті використання матеріалу не у відповідності з діючими нормами і рекомендаціями. За використання матеріалу не за призначенням і не відповідно до цього документа відповідальність несе тільки і виключно користувач. Інформація про матеріал може бути змінена без попередження.