



ЕРОХУКОР PRIMER 70

ОПИС



Епоксидний швидко висихаючий матеріал поліамінового затвердження з екологічним фосфатним пігментом. Продукт можна використовувати для фарбування на сталевих, гарячеоцинкованих сталевих і алюмінієвих поверхнях.

КОЛІР



Grey (основний) BF Grey, AST Beige, згідно RAL

ВЛАСТИВОСТІ

- дуже швидкий час висихання
- дуже висока стійкість до хімічних речовин (включаючи розчини кислот, бензин і дизпаливо)
- дуже висока стійкість до механічних факторів
- гарна водостійкість
- стійкість до легкозаймистих речовин
- термостійкість до 180°C (тимчасове підвищення до 200°C)
- підвищена стійкість до утворення потоків (підтікання)
- стійкість до агресивних чинників міського, морського та промислового характеру атмосфери

ВИКОРИСТАННЯ

Продукт використовується як ґрунтуюче або фінішне покриття в системах антикорозійного захисту для:

- інфраструктурних конструкцій (мости, естакади, пішохідні мости, поручні тощо),
- промислових конструкцій (опорні елементи, контейнери, трубопроводи, опорні конструкції),
- машинобудівної та суднобудівної промисловості (морські частини суден нижче та вище ватерлінії, сільськогосподарська сфера, будівельне та гірниче обладнання та машини),
- Внутрішні та зовнішні стінки резервуарів та баків.

Як фінішне покриття можна використовувати на конструкціях, які не піддаються прямому ультрафіолетовому випромінюванню.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ



В'язкість по Брукфільду	2000-4000 mPas	для температури навколишнього середовища 20±2°C
Щільність	1,60 (±0,05)	г/см ³
Вміст ЛОС	до 484	г/л
Вміст розчинника	32	по вазі %
Сухий залишок	76 (±3)	об'ємних %
Покривна здатність, стійкість кольору	Під впливом сонячного випромінювання покриття проходить процес крейдування.	



ЕРОХУКОР PRIMER 70

Робоча температура



У сухому середовищі покриття можна піддавати постійній температурі 180°C (допускається тимчасове підвищення до 200°C).

Товщина шару

DFT суха плівка	WFT мокра плівка	Теоретичні витрати		Теоретична продуктивність
[µm]	[µm]	[л/м²]	[кг/м²]	[м²/л]
50	65	0,065	0,11	15,40
120	160	0,15	0,24	6,66
180	240	0,24	0,38	4,16

ЗАСТОСУВАННЯ



Спосіб застосування

Пензлик (невеликі ділянки з додаванням 20% розчинника), валик, пневматичний розпилювач, безповітряний розпилювач.

Гідродинамічне нанесення

Сопло	Розчинник %	Тиск
0,013 - 0,025 "	0 - 5 %	200 - 250 Bar

Ширину факелу розпилення, так званий кут розбризкування, слід вибирати з урахуванням форми і розмірів поверхні, що фарбується.

Параметри повітряного розпилення

Сопло	Розчинник %	Тиск
1,6 - 3,0 mm	5 - 15 %	2,5 - 5,0 Bar

Рекомендована робоча в'язкість продукту за чашкою Ford № 4 для пневматичного розпилення, становить 60 - 75 секунд.

Ці параметри необхідно порівняти з рекомендованими виробником фарбопульту.

Розчинник Рекомендована кількість шарів Фінішне покриття

THINNER EP виробництва Malchem.

1-3

ЕРОХУМАЛ 54, WINYMAX M, NEOMAL та PURMAL виробництва Malchem.

Підготовка поверхні

Поверхня	Підготовка
Сталь	Поверхня повинна бути очищена принаймні доступення St 3 відповідно до PN-EN ISO 8501-1: 2008 (за винятком застосувань у C5, для яких ступінь очищення становить Sa 2 1/2). Суха основа без слідів корозії, окалини, пилу, жиру, масла, солі та будь-яких інших забруднень. Для знежирення поверхні рекомендується використовувати Cleanmal Top від MALCHEM.
Гальванізована сталь, алюміній	Гарячеоцинковану та алюмінієву поверхню слід очистити від вищевказаних забруднень, дуже ретельно знежирити засобом Clean Mal Top від Malchem та висушити. Крім того, рекомендується злегка змести так званим абразивом. «Підмітання» або промивання водою з додаванням нашатирного спирту (злегка лужний pH) і ретельне полоскання.

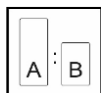


ЕРОХУКОР PRIMER 70

Умови застосування

- Температура: виробу не менше -5°C, мінімум на 3°C вище температури точки роси, мінімум навколишнього середовища -5°C
- Вологість: максимальна відносна повітря 80%
- Безпека: ефективна та достатня вентиляція на робочому місці.

Змішування



Варіанти змішування		
	Компонент А: База	Компонент В: Hardener 508
По вазі	100	13
По об'єму	100	22

Готовий до використання 5 хв при 20±2°C

Термін придатності робочої суміші 4 години при 20±2°C.

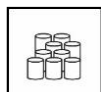
Час висихання

Для шару DFT 120 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55 +-5%)	
Ступінь 1	90 хвилин
Ступінь 3	150 хвилин
Ступінь 5	240 хвилин
Повне висихання	7 днів
Мінімум для нанесення наступного шару	60 хвилин
Для шару DFT 50 (±10%) мкм (при температурі 20±2°C і відносній вологості 55 +-5%)	
Ступінь 1	60 хвилин
Ступінь 3	120 хвилин
Ступінь 5	180 хвилин
Повне висихання	7 днів
Мінімум для нанесення наступного шару	60 хвилин

Ці параметри можуть змінюватися в залежності від умов навколишнього середовища, кількості і товщини шарів. Негативний вплив на затвердіння покриття має, перш за все, недостатня температура і висока вологість (дощ, конденсація водяної пари).

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Зберігання



Зберігати матеріал в оригінальній, щільно закритій тарі, подалі від можливих джерел вогню, в місцях, захищених від прямих сонячних променів або підвищених температур, захищати від доступу дітей, температура зберігання: від 5°C до 30°C.

Термін придатності



Мінімальний термін придатності, зазначений на упаковці, є значенням індикації, яке залежить від ряду факторів - перш за все, способу і температури зберігання. Після перевищення зазначеної дати необхідно перевірити якість товару.



ЕРОХУКОР PRIMER 70

Інформація про безпеку



Інформацію про наявність, виявлення загроз, дії під час надання першої допомоги та у разі пожежі, а також екологічні та правові норми можна знайти в паспорті безпеки, який можна отримати у виробника Malchem.

Основні заходи безпеки

- Прочитайте інформацію на упаковці товару.
- Ефективна та належна вентиляція на робочому місці.
- Уникайте контакту зі шкірою та вдихання парів.
- Використання костюмів, рукавичок та масок.
- Якщо продукт потрапив на шкіру, промийте це місце теплою водою з милом або іншим мийним засобом.
- У разі потрапляння продукту в очі негайно промийте їх водою та негайно зверніться до лікаря.

ПРОДУКТ ПРИЗНАЧЕНО ЛИШЕ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

The above information is based on our current knowledge and experience. However, they are not completely exhaustive and complete. We provide them in good faith based on laboratory research and practical experience. However, due to the variety of methods, application and usage conditions, they should be verified in specific applications. The product is intended only for professional and industrial use by persons who have sufficient knowledge and experience in its use. The manufacturer cannot control the conditions under which the product is used. Under applicable regulations, we do not take responsibility for damages caused by using the product in a manner inconsistent with applicable standards and recommendations. Use of the product for purposes other than indicated in this document only and exclusively at the user's own risk. The product information provided is subject to change without notice.